

Anbefalinger vedr. industriel vask/tørring af beklædning

Følg anvisninger på vaskeanvisning i beklædning – vask altid mindst 1 gang før brug på grund af krymp,

overskudsfarve og restkemikalier.

Vask størrelsesprøver/-kollektion før opmåling og altid samme antal vask (f.eks. min. 2).

1. En vis "blødning" kan forekomme i første vask, specielt ved mørke farver. Kontakt kemileverandør for evt. anvendelse af "farvebinder" ved udvask.
2. Specielt bør der tages hensyn til antal vask af mørkt farvet beklædning (herunder bl.a. også rød- og bordeauxfarvet), hvis sådan skal anvendes sammen med hvid beklædning (f.eks. overdel/buks) for at undgå farveafsmitning (min. 3 gange forvask før brug).
3. Sortér og vask/tør altid efter farve og tekstiltype og efter type/omfang af besmudsning.
4. Reducer krøl ved at sænke fyldningsgrad i vask og tørring til max. 70%. Restfugtprocent før tørring bør ligge på ca. 35%. Lav vandstand kan øge risiko for krøl/pilling.
5. Mindst mulig "ventetid" mellem vask og tørring og i tumbler (efter tørring) for at minimere krøl, f.eks. ½ time.
6. *Vælg tørreprogram (tidslængde og temperatur) efter tekstiltype. Undgå overtørring. Tilsæt damp ved steamertørring. Tencel-/polyesterholdige varer tørrer markant hurtigere end bomuldsholdige kombinationer og bør derfor tørres separat (kortere tid/lavere temperatur). Brug "Cool-down" funktion samt restfugtighedsmåling ved tumbler-tørring.
7. *Meget høje tørretemperaturer kan medføre krymp på ca. 5% (bl.a. varer med høj bomuld- og/eller med Tencel-andel og strikvarer).
8. Tag højde for forskelle i krymp samt for konfektioneringstolerancer (jfr. branchekutyme op til +/- 2 cm), især ved størrelseskollektioner og specielt ved valg af beklædning som puljetøj (f.eks. ved reduktion i størrelsesvarianter).

Beklædning fra Nybo Workwear A/S (inkl. tilbehør som f.eks. knapper og lynlåse) testes jfr. ISO 15797 (se beskrivelse på vor hjemmeside (www.nybo.com), og evalueres efter 5 testrunder, som anbefalet af ETSA (European Textile Service Association), men det anbefales altid at udføre egne vasketests på helt nye varettyper og i tvivlstilfælde på eksisterende - før brug for at vurdere evt. virkning af variationer i vaske- og tørremetoder, kemityper, -/sammensætninger og -/mængder.

Der tages forbehold for virkning af sådanne variationer i forhold til ISO 15797 testresultater.

Optimering af levetid og funktionalitet af beklædningen:

Visse kemikalier (f.eks. med indhold af klor, lud, blegemidler og optisk hvidt), desinficeringsmidler samt skyllemidler/blødgørere, kan reducere/påvirke beklædning levetid og -udseende (f.eks. farve og pilling), knapper, lynlåse og andet tilbehør. Det er vigtigt at sikre tilstrækkeligt antal skyl samt korrekt neutralisering i sidste skyl. Ikke udvaskede/ikke neutraliserede kemirester kan påvirke farven og i visse tilfælde forårsage hudreaktioner ved brug af beklædning.

Derfor - check altid kemityper og anvendelse (herunder doseringer) med kemileverandør.

Vejledende temperaturer, industriel vask/tørring - medmindre andet fremgår af vaskemærke i beklædning:

	Hvid Hvid/farvet	Farvet + tørring	Tumbler Tørring	Steamer *
Polyester/bomuld, 65/35%, 50/50%, 60/40%, med/uden stræk (EOL) samt termotøj (quilt)	85°C	75°C	Høj	150°C
Polyester/Lyocell TENCEL™ f.eks. 50/50%, 35/65%, 30/70% , 45/55%	75°C	60°C	Høj	125°C
Bomuld 100%	85°C	60°C	Høj	150°C
Polyester/carbon 99/1%, antistatisk, samt microfiber (100% polyester)	85°C	75°C	Høj	125°C*
Polyester 100% (bukser/overdele med/uden fleece inderside, tæpper)	75°C	60°C	Høj	125°C*
T-shirts, polos, skjorter (herunder ProWear og polyamid/elastan 88/12% produkter)	Følg instrukser på indsyet anvisning			
Fleece jakker og overtøj (f.eks. softshell)	Følg instrukser på indsyet anvisning			

Alle angivne informationer er vejledende. Praxis kan give variationer - afhængig af udstyr, rutiner, metoder m.m. i vaskerierne. Ovenstående vasketemperaturer er max. temperaturer i hovedvask.

Tumbler-tørring: ovenstående data angiver udgangstemperatur: Høj=80°C, Medium=60-70°C, Lav=50°C.

* **Steamertørring** (tunneltørrer): ovenstående data angiver indgangstemperatur og forudsætter altid tilsætning af damp og en max. tørretid på ca. 5 minutter (ISO 15797). *Se punkt 6. og 7. ovenfor: Det anbefales at kontrollere faktiske temperaturpåvirkninger på selve tekstilerne i tunneltørreprocessen, f.eks. ved brug af datalogger eller infrarød temperaturmåling.

Optimal levetid for logo:

- Vælg logotype efter kundens behov - og industriel vaske-/tørremetode.
- Broderi kan være et alternativ til print/transferlogo.
- Logoer bør kun stryges på vrangsidens.

Hjemmevask: se anvisninger i vaskemærke i beklædningen.

Nybo Workwear AS kvalitetsmanual, afsnit 5.10.DK – rev.30.11.2023