

Rekommendationer vid industritvätt/-torkning av kläder

Följ instruktionerna på tvättråden i plagget - och tvätta alltid minst en gång före användning - på grund av oundviklig krympning, överskottsfärg och restkemikalier.

Tvätta alla provstorlekar/-kollektioner före mätning, alltid samma antal tvättar (t.ex. minst två).

1. En viss färgblödning kan uppstå vid första tvätten, framför allt hos mörka färger. Kontakta din kemikalieleverantör för eventuell användning av "färgbindmedel" vid första tvätten.
2. Antal tvättar före användning ska särskilt observeras vid mörka plagg (inklusive t.ex. röda och bordeaux färger), om sådana kläder ska användas tillsammans med vita kläder (t.ex. överdel/byxa), för att undvika att de färgar av sig. (minst 3 gångers tvätt före användning)
3. Sortera och tvätta alltid efter textiltyp, färg och material, samt typ/grad av smuts.
4. Fyll inte maskinen mer än 70 % vid tvätt och torkning för att minimera skrynklor. Restfuktighet före torkning bör vara cirka 35%. Låg vattennivå kan öka risken för skrynklor/ pillning.
5. "Väntetiden" mellan tvätt och torkning samt i tumlaren (efter torkning) bör vara så kort som möjligt för att minimera skrynklor. T ex ½ timme.

6. *Välj torkprogram (temperatur och tid) efter textiltyp. Undvik overtorkning, Tillsätt ånga vid ångtorkning. Plagg som innehåller tencel/polyester torkar betydligt snabbare än plagg som innehåller bomullskombinationer och ska därför torkas separat (lägre temperatur/kortare tid.)Använd "Cool-down" funktion samt restfuktighetsmätning vid torktumling.

7. *Mycket höga torktemperaturer kan medföra extra krympning- upp till ca 5 % kan förekomma (bland annat hos plagg med hög andel bomulls- och/eller med tencel-innehåll och stickade plagg).

8. Ta höjd för skillnader i krymp och tillverkningstoleranser från plaggtillverkningen, (jfr branschpraxis upp till +/-2 cm) framför allt i storlekskollektioner och särskilt när plagg används i "pool lager", på grund av skillnader i plagganvändarnas kroppsmått.

Plagg från Nybo Workwear A/S (inklusive tillbehör som t ex knappar och blixtlås) testas enligt ISO 15797 (se beskrivning på vår webbplats (www.nybo.com)) och utvärderas efter 5 testomgångar, enligt rekommendationerna från ETSA (European Textile Service Association), men vi rekommenderar att man alltid gör egna tvätttester på helt nya produkttyper eller i tveksamma fall på existerande produkttyp- före användning för att utvärdera evt. effekt av variationer i tvätt- och torkmetoder, kemityper, sammansättningar och mängder. **Vi reserverar oss för eventuella effekter av sådana variationer i förhållande till ISO 15797 testresultat.**

Optimal livslängd och funktionalitet för plaggen:

Vissa kemikalier (som innehåller t.ex. klor, lut, blekmedel och optiska vitmedel), desinfektionsmedel och sköljmedel kan förkorta/påverka klädernas livslängd och utseendet (t.ex. färg och pillning), knappar, blixtlås och andra tillbehör. Det är viktigt att säkerställa ett tillräckligt antal sköljningar och korrekt neutralisering under den sista sköljningen. Icke-urtvättade / icke-neutraliserade kemiska rester kan påverka färgen och i vissa fall orsaka hudreaktioner vid användning av plagget.

Kontrollera därför alltid kemikalietyper och deras användning (däribland dosering) hos leverantören av kemikalierna.

Rekommenderade temperaturer, industritvätt/-torkning – såvida inget annat anges i plaggets tvättråd:

	Vit	Kulör + vit/kulör	Tork-tumling	Ång- * torkning
Polyester/bomull, t.ex. 65/35 %, 50/50 %, 60/40 % med/utan stretch (EOL) och termo kläder (quiltade)	75 °C	75 °C	Hög	150 °C
Polyester/lyocell TENCEL®, t.ex. 50/50 %, 35/65 %, 30/70 % , 45/55%	75 °C	60 °C	Hög	125 °C
Bomull 100 %	85 °C	60 °C	Hög	150 °C
Polyester/carbon 99/1 %, antistatisk, samt microfiber (100 % polyester)	85 °C	75 °C	Hög	125 °C *
Polyester 100 % (byxor/toppar med/utan fleece på insidan, filter)	75 °C	60 °C	Hög	125 °C *
T-shirt, poloshirts,skjortor (här ProWear och polyamid/elastan 88/12 % produkter)	Följ instruktioner i isydda tvättråd			
Fleecejackor och ytterkläder (ex. softshell)	Följ instruktioner i isydda tvättråd			

All information är endast vägledande. Tvättresultaten kan variera beroende på utrustning, rutiner m.m. i tvätterierna.

Ovan tvätttemperaturer är max. temperaturer i huvudtvätt.

Torktumling: ovanstående data anger utgångstemperatur: hög=80 °C, medel=60–70 °C, låg = 50 °C

* **Ångtorkning (tunneltork):** ovanstående data anger ingångstemperatur och förutsätter alltid tillsättning av ånga och en max. torktid på ca. 5 minuter (ISO 15797) * Se punkt 6. Och 7. ovan: Det rekommenderas att kontrollera verklig temperaturpåverkan på själva textilen i tunneltorkprocessen, t.ex. med dataloggar eller infraröd temperaturmätning.

Optimal livslängd för logotyp:

- Välj logotyp efter kundens behov och industritvätt/-torkmetod. • Brodyr kan vara ett alternativ till tryck/transfertryck.
- Logotyper bör endast strykas på avigsidan.

Tvätt hemma: följ plaggens tvättråd.

Nybo Workwear kvalitetsmanual, avsnitt 5.10.SVE – rev. 17.04.2024